

ÜBERARBEITUNG DER NORM EN 388: 2016

Normen für Schutzhandschuhe
gegen mechanische Risiken,
einschließlich Abrieb, Schnitt,
Weiterreißen und Durchstich.

Die Überarbeitung der Norm war
notwendig, da das Coup-Test-Verfahren
zur Schnittfestigkeit nicht geeignet ist,
um die Leistungsunterschiede von
Handschuhen mit hoher Schnittfestigkeit
ordnungsgemäß darzustellen. Im Folgenden
die wesentlichen Änderungen:

Schnittfestigkeit

Ein zuverlässigeres Coup-Test-Verfahren
mit verbesserter Klingensteuerung

Eine **fünfte Zahl unter dem Piktogramm**
wird eingetragen, um die Schnittstufe
gemäß „ISO 13997“-Prüfung anzugeben.

MAPA Professional verwendet dieses
Verfahren bereits seit vielen Jahren.

Abriebfestigkeit

Für die Prüfung der Abriebfestigkeit
wird zukünftig ein neues Schleifpapier
(Klingspor PL31B, Körnung: 180)
verwendet, das von zuverlässigerer
Qualität ist als das bisher verwendete.

EN 388



NEU

Schutz gegen Stoßeinwirkungen
Neues Prüfverfahren gemäß EN 13594:
2015, welche den Schutz gegen Stöße
ausweist. Besteht der Handschuh den
Test, wird unterhalb des Piktogramms
nach der fünften Ziffer ein „P“ für
Bestanden (Pass) ausgewiesen.

4 3 4 3 C (P)

↑ ↑ ↑ ↑ ↑

Abriebfestigkeit Coup-Test-Schnittfestigkeit Weiterreißfestigkeit Durchstichfestigkeit

Schnittfestigkeit nach ISO

LEISTUNGSTUFEN

(Wert größer oder gleich ...)

| Prüfung | Stufe 1 | Stufe 2 | Stufe 3 | Stufe 4 | Stufe 5 | |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Abriebfestigkeit (Zyklen) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | | |
| Schnittfestigkeit – Coup-Test (Index) | 1,2 | 2,5 | 5,0 | 10,0 | 20,0 | |
| Weiterreißfestigkeit (Newton) | 10 | 25 | 50 | 75 | | |
| Durchstichfestigkeit (Newton) | 20 | 60 | 100 | 150 | | |
| Schnittfestigkeit gemäß EN ISO 13997 (Newton) | Stufe A | Stufe B | Stufe C | Stufe D | Stufe E | Stufe F |
| | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

Hinweis: Der Buchstabe X bedeutet, dass die Prüfung nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist.

AUSWAHLHILFE FÜR ARBEITSHANDSCHUHE



**Finden Sie den richtigen
Handschuh für Ihren
Arbeitsplatz!**

Es gibt zahlreiche Handschuhe auf dem Markt für Präzisionsarbeiten.
Profitieren Sie von der Erfahrung von Mapa Professional und den speziell entwickelten
Tests für besseren Schutz unter den tatsächlichen Nutzungsbedingungen.

FÜR BRANCHEN WIE

Automobilindustrie

Luft- und Raumfahrt

Metallindustrie





Mechanische Industrie

Bauindustrie

Glasindustrie

AUSWAHLHILFE FÜR SCHUTZHANDSCHUHE

EN388:2016

| | | UMGANG | | | | | | HOHE BELASTUNG | | | |
|--|----------|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|
| | | TROCKEN | | ÖLIG | | SEHR ÖLIG | | TROCKEN | NASS | ÖLIG | |
| | | Haltbarkeit | | Ölbeständigkeit | | | | | | | |
| SCHNITT-SCHUTZ KRYTECH-SORTIMENT | E | 622 ▶  | | | | | | Idealer Schutz vor Widerhaken | | | |
| | D | 586 ▶  | 615 ▶  | | Schnitzschutzstufe leicht sichtbar auf der Rückseite des Handschuhs | | 582 ▶  | 836 ▶  | 840 ▶  | 851 ▶  | |
| | C | 610 ▶  | 583 ▶  | | | | 585 ▶  | Ideal bei Nässe dank des rutschfesten Profils | | | |
| | B | 579 ▶  | 557 ▶  | | 580 ▶  | 599 ▶  | 600 ▶  | Gepolsterte Bereiche - perfekt für grobe Arbeiten | | | 380 ▶  |
| ARBEITS-SCHUTZ SORTIMENT ULTRANE & TITAN | A | 551 ▶  | 541 ▶  | 553 ▶  | 500 ▶  | 525 ▶  | 526 ▶  | 397 ▶  | 328 ▶  | 850 ▶  | |